1/14. WYPOSAŻENIE WEWNĘTRZNE
14.7. UMEBLOWANIE – FOTEL KINOWY

CPV: 45214400-4

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące zakupu, dostawy i montażu mebli.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST

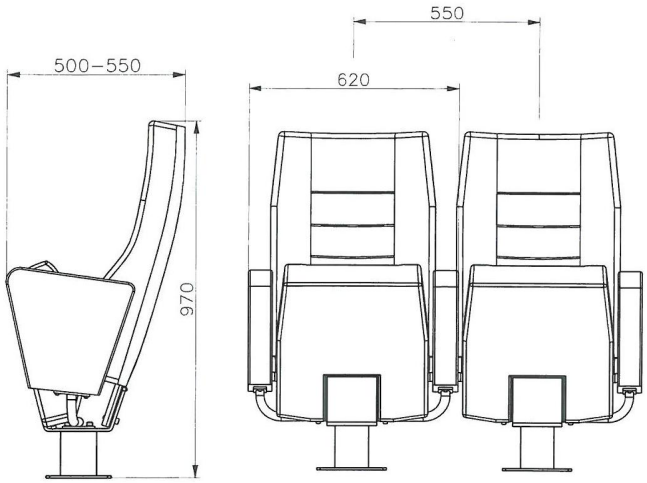
Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności związane z zakupem, dostawą i montażem wyposażenia obiektu.

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość dostarczonego wyposażenia oraz za zgodność dostawy z dokumentacją projektową oraz ST.

2. MATERIAŁY

Wymagania technologiczne w zakresie foteli kinowych



- **Wymiary krzesła:**
  Wymiary fotela:
  a. wysokość całkowita min 970 mm (tolerancja +/- 10mm)
  b. głębokość rozłożonego krzesła 750 mm (tolerancja+/-10 mm)
  c. głębokość złożonego krzesła 500-550 mm (tolerancja +/- 10mm)
  d. szerokość krzesła pojedynczego w osiach 550 mm (tolerancja +/-10mm)

- **Siedzisko**
  Szkielet siedziska wykonany ze sklejki bukowej o grubości 18mm, do której przytwierdzona jest pianka siedziska wykonana z wylewanej uniepalnionej pianki poliuretanowej, o grubości 72-82mm. Siedzisko zamknięte w pokrowcu z tkaniny tapicerskiej, przytwierdzonym do szkieletu zszywkami tapicerskimi. Kształt siedziska wyprofilowany przez zastosowanie wciągów tapicerskich.
  Pokrowiec siedziska z tkaniny podklejonej pianką tapicerską i siatką.
  Siedzisko montowane do stopy przy pomocy śrub. Składanie siedziska poprzez zawias sprężynowy umieszczony w stopie krzesła.

- **Oparcie**
  Szkielet oparcia wykonany ze sklejki bukowej o grubości 12mm, do której przytwierdzona jest pianka oparcia wykonana z wylewanej uniepalnionej pianki poliuretanowej. Oparcie zamknięte w pokrowcu z tkaniny tapicerskiej, przytwierdzonym do szkieletu zszywkami tapicerskimi. Pokrowiec wyposażony w 3 wciągi tapicerskie nadające charakterystyczny kształt oparcia. Pokrowiec oparcia z tkaniny podklejonej pianką tapicerską i siatką.
  Oparcie montowane do stopy przy pomocy łącznika metalowego.

- **Podłokietniki**
  Szkielet podłokietnika wykonany ze sklejki bukowej, ze wstawkami z drewna bukowego. Górna część podłokietnika wypełniona pianką. Całość zatapicerowana tkaniną podklejoną pianką tapicerską i siatką.
  Podłokietnik mocowany do stopy krzesła przy pomocy metalowego uchwytu pokrytego lakierem proszkowym.

- **Wykończenia**

  Uchwyt na kubek do mocowania na tapicerowanej lub zintegrowanej poręczy fotela z tyłu lub w przypadku 1. rzędu z przodu,

  Tapicerka o wytrzymałości min 100 000 cykli w skali Martindale'a wyznaczona wg normy EN ISO 12972-2, skład 100 % poliester. Gramatura tapicerki 310 g/m2 +/- 5%.
  Kolor komponentów metalowych: do uzgodnienia z Zamawiającym
  Kolor komponentów tapicerowanych: do uzgodnienia z Zamawiającym

  Numeracja miejsc i rzędów haftowana, wys. 20 lub 30 mm, czcionka w kolorze białym;

- **Wymagania odnośnie dokumentów, norm i certyfikatów**
  a) Oferowane produkty musza posiadać atest wytrzymałościowy zgodnie z PN-EN 12727:2004
  b) Oferowane produkty muszą posiadać Klasyfikacja ogniowa w zakresie zapalności mebli tapicerskich zgodnie z normą PN-EN 1021-1:2007, PN-EN 1021-2:2007, klasyfikujący produkt jako trudno zapalny
  c) Oferowane produkty musza posiadać klasyfikacja ogniowa w zakresie wydzielania toksycznych produktów spalania zgodnie z normą PN-88/B-02855 dla sklejki i całego układu tapicerskiego
  d) Oferowane produkty muszą posiadać Atest Higieniczny
  e) Oferowana tapicerka musi posiadać atest (sprawozdanie) wytrzymałościowe w zakresie oferowanej tapicerki na ścieranie zgodnie z normą EN 12947-2:1999 na poziomie co najmniej 100 000 cykli w skali Martindale.
  f) Oferowana tapicerka musi posiadać atest (sprawozdanie) wytrzymałościowe w zakresie odporności oferowanej tapicerki na mechacenie zgodnie z normą EN 12945-2: 2000, Stopień co najmniej 4. przy pocieraniu 5000 razy.
  g) Ofertujący powinien przedstawić aranżacje sali zgodną z wymaganiami Dziennika Ustaw nr 02.75.690

.

3. SPRZĘT

Roboty można wykonać przy użyciu sprzętu zaakceptowanego przez Inspektora nadzoru inwestorskiego.

4. TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Materiały mogą zostać dostarczone dowolnym transportem, w taki sposób, aby podczas transportu zapewniona była ochrona przed warunkami atmosferycznymi, stateczności elementów i wykluczona ewentualność ich uszkodzenia.
Warunki przechowywania elementów meblowych, elementów łączonych oraz elementów pomocniczych powinny zapewniać stałą gotowość ich użycia. Materiały powinny być przechowywane w pomieszczeniach krytych, zamkniętych, o wilgotności 70% lub w magazynach półotwartych z osłonami przeciwdeszczowymi (zabezpieczenia przed korozją i wpływami atmosferycznymi). Należy również odizolować je od materiałów budowlanych o szkodliwym oddziaływaniu na metale np.: wapna, zapraw budowlanych, kwasów.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Wykonawca przedstawi Inżynierowi do akceptacji harmonogram robót uwzględniający wszystkie warunki, w jakich roboty będą wykonywane.
5.2. Wymagania przy montażu mebli
Przed przystąpieniem do robót związanych z ustawieniem mebli, należy ocenić możliwość bezusterkowego wykonania prac, poprzez:
ocenę miejsca ustawienia;
sprawdzenie odpowiedniej jakości elementów przewidzianych do ustawienia;

6. KONTROLA JAKOŚCI

Ocena jakości robót powinna obejmować:
- kontroli mebli pod względem:
Zaświadczeń o jakości i świadectw wystawianych przez producenta,
Podstawowych wymiarów
Stanów powierzchni – bez pęcherzy, odprysków, pęknięć, złuszczeń, zarysowań,
Stanu oszkleń – bez pęknięć i innych uszkodzeń mechanicznych,
Zabezpieczenia antykorozyjnego
Rodzajów, liczby i wielkości okuć, oraz ich zamocowania i działania
Połączeń konstrukcyjnych,
Prawidłowego działania części ruchomych

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiarową jest 1 szt.
Zarówno Inżynier jak i wykonawca mogą, w razie wątpliwości, żądać końcowego sprawdzenia dostarczonego materiału. Żądanie wykonawcy musi zostać przedstawione na piśmie.

8. ODBIÓR ROBÓT

Przy odbiorze powinny zostać sprawdzone:
zgodność elementu z projektem;
prawidłowość ustawienia elementu - poprzez ocenę sposobu i rozmieszczenia miejsc zamocowania, oraz stanu i wyglądu zamontowanych elementów;
prawidłowość działania wszystkich części ruchomych i zamykających;
drzwi powinny się lekko otwierać i zamykać;
skrzydła rozwierane nie mogą się ocierać w żadnym miejscu, a zamknięte powinny ściśle przylegać;
wszystkie elementy powinny posiadać zabezpieczenie przed korozją;

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Podstawa płatności wg uzgodnień kontraktu na roboty budowlane.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

1) WTWiO - Warunki Techniczne Wykonania i Odbioru Robót - ITB
2) Instrukcje montażowe producenta.