1/14. WYPOSAŻENIE WEWNĘTRZNE
14.8. UMEBLOWANIE – SIEDZISKO SALI WIDOWISKOWEJ

CPV: 45214400-4

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące zakupu, dostawy i montażu mebli.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST

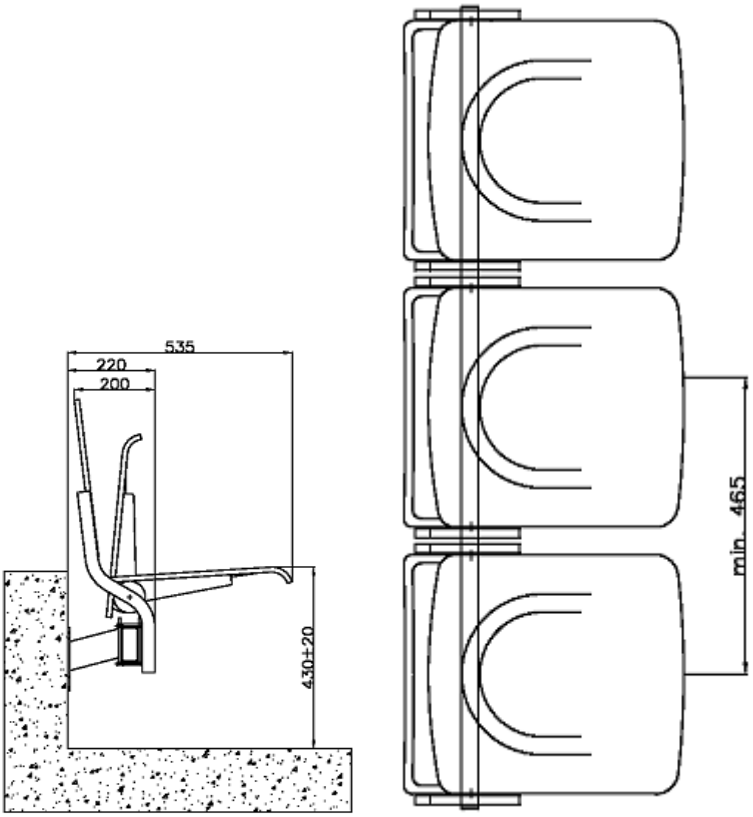
Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności związane z zakupem, dostawą i montażem wyposażenia obiektu.

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość dostarczonego wyposażenia oraz za zgodność dostawy z dokumentacją projektową oraz ST.

2. MATERIAŁY

Wymagania technologiczne w zakresie siedzisk Sali widowiskowej



Rama

Konstrukcja nośna wykonana ze stali zabezpieczonej antykorozyjnie: malowana farbą proszkową. Krzesło montowane do belki wsporczej 80x40, a ta za pomocą uchwytów. Konstrukcja kotwiona do czoła stopnia lub podłoża.

Siedzisko - tapicerowane
Siedzisko wykonane z profilowanej sklejki bukowej grubości 12mm, z nakładką tapicerską składająca się ze szkieletu sklejkowego grubości 5mm pokrytego 20mm gąbką ciętą. Nakładka siedziska tapicerowana wysokiej jakości tkanina tapicerską. Siedzisko montowane bezpośrednio do elementów metalowych ramy.

Oparcie - tapicerowane
Oparcie wykonane z profilowanej sklejki bukowej grubości 12mm, z nakładką tapicerską składająca się ze szkieletu sklejkowego grubości 5mm pokrytego 20mm gąbką ciętą. Nakładka oparcia tapicerowana wysokiej jakości tkanina tapicerską. Oparcie montowane bezpośrednio do elementów metalowych ramy.

Zawias
Siedzisko posiada sprężynowy mechanizm składania. Zawias krzesła jest zintegrowany z nogą krzesła. Konstrukcja metalowa zapewnia wysoką wytrzymałość, a części robocze wykonane z tworzywa zapewniają cichą pracę oraz niezawodność i brak potrzeby smarowania.

Numeracja
System numeracji miejsc – tabliczki z tworzywa montowane do oparcia krzesła z wklejanym numeratorem do wgłębienia w tabliczce.
System numeracji rzędów – tabliczki montowane do belki za pomocą metalowego uchwytu, mocowane za pomocą nitów.

Wymiary fotela
- wysokość całkowita min 830 mm
- wysokosc siedziska 430 mm
- głębokosc złożonego krzesłą 220 mm
- głębokość rozłożonego krzesłą 535 mm
- podziałka min 465 mm

.

3. SPRZĘT

Roboty można wykonać przy użyciu sprzętu zaakceptowanego przez Inspektora nadzoru inwestorskiego.

4. TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Materiały mogą zostać dostarczone dowolnym transportem, w taki sposób, aby podczas transportu zapewniona była ochrona przed warunkami atmosferycznymi, stateczności elementów i wykluczona ewentualność ich uszkodzenia.
Warunki przechowywania elementów meblowych, elementów łączonych oraz elementów pomocniczych powinny zapewniać stałą gotowość ich użycia. Materiały powinny być przechowywane w pomieszczeniach krytych, zamkniętych, o wilgotności 70% lub w magazynach półotwartych z osłonami przeciwdeszczowymi (zabezpieczenia przed korozją i wpływami atmosferycznymi). Należy również odizolować je od materiałów budowlanych o szkodliwym oddziaływaniu na metale np.: wapna, zapraw budowlanych, kwasów.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Wykonawca przedstawi Inżynierowi do akceptacji harmonogram robót uwzględniający wszystkie warunki, w jakich roboty będą wykonywane.
5.2. Wymagania przy montażu mebli
Przed przystąpieniem do robót związanych z ustawieniem mebli, należy ocenić możliwość bezusterkowego wykonania prac, poprzez:
ocenę miejsca ustawienia;
sprawdzenie odpowiedniej jakości elementów przewidzianych do ustawienia;

6. KONTROLA JAKOŚCI
Ocena jakości robót powinna obejmować:
- kontroli mebli pod względem:
Zaświadczeń o jakości i świadectw wystawianych przez producenta,
Podstawowych wymiarów
Stanów powierzchni – bez pęcherzy, odprysków, pęknięć, złuszczeń, zarysowań,
Stanu oszkleń – bez pęknięć i innych uszkodzeń mechanicznych,
Zabezpieczenia antykorozyjnego
Rodzajów, liczby i wielkości okuć, oraz ich zamocowania i działania
Połączeń konstrukcyjnych,

Prawidłowego działania części ruchomych

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiarową jest 1 szt.
Zarówno Inżynier jak i wykonawca mogą, w razie wątpliwości, żądać końcowego sprawdzenia dostarczonego materiału. Żądanie wykonawcy musi zostać przedstawione na piśmie.

8. ODBIÓR ROBÓT

Przy odbiorze powinny zostać sprawdzone:
zgodność elementu z projektem;
prawidłowość ustawienia elementu - poprzez ocenę sposobu i rozmieszczenia miejsc zamocowania, oraz stanu i wyglądu zamontowanych elementów;
prawidłowość działania wszystkich części ruchomych i zamykających;
drzwi powinny się lekko otwierać i zamykać;
skrzydła rozwierane nie mogą się ocierać w żadnym miejscu, a zamknięte powinny ściśle przylegać;
wszystkie elementy powinny posiadać zabezpieczenie przed korozją;

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Podstawa płatności wg uzgodnień kontraktu na roboty budowlane.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

1) WTWiO - Warunki Techniczne Wykonania i Odbioru Robót - ITB
2) Instrukcje montażowe producenta.