1/7. ZABUDOWA OTWORÓW OKIENNYCH I DRZWIOWYCH.
7.4. DRZWI DREWNIANE.

CPV: 45421000-4 _ Stolarka i slusarka budowlana

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące odbioru i osadzenia drzwi drewnianych.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przy realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu osadzenie drzwi drewnianych w ościeżnicach.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami, oraz określeniami podanymi w specyfikacji Wymagania Ogólne.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inspektora nadzoru inwestorskiego.

1.5.1. Wymogi formalne

Drzwi drewniane powinny być osadzone zgodnie z dostarczoną dokumentacją techniczną, zaleceniami i instrukcją wbudowania, akceptowaną przez Inspektora nadzoru inwestorskiego.

Montaż drzwi drewnianych powinien być przeprowadzony zgodnie z wymaganiami technicznymi.

1.5.2. Warunki organizacyjne.

Przed przystąpieniem do robót wykonawcy, oraz nadzór techniczny winny się dokładnie zaznajomić z całością dokumentacji technicznej, oraz projektem organizacji robót, wykonanym przez Inżyniera robót. Wszelkie ewentualne niejasności w sprawach technicznych należy wyjaśnić z autorami poszczególnych opracowań przed przystąpieniem do robót.
Jakiekolwiek zmiany w dokumentacji technicznej mogą być dokonywane w trakcie wykonawstwa, tylko po uzyskaniu akceptacji Inspektora nadzoru inwestorskiego, a w przypadku zmian dotyczących zasadniczych elementów lub rozwiązań projektowych mogących mieć wpływ na nośność obiektów należy uzyskać dodatkową akceptację projektantów.
Przed rozpoczęciem robót należy zapoznać się z warunkami istniejącymi w miejscu osadzenia drzwi, i upewnić się, że zapewniają one możliwość bezusterkowego wykonania prac.

2. OPIS PRODUKTU

2.1 Drzwi drewniane bezprzylgowe (bez odporności/ z odpornością ppoż)

- ościeżnica wewnętrzna
Rdzeń skrzydła drewniany obłożony dwustronnie płytami MDF lub z płyt wiórowych.
Ościeżnica blokowa z drewna klejonego.
Wykończenie skrzydła za pomocą forniru dąb.
Zawiasy ze stali nierdzewnej z regulacją 3D.
Trwałość mechaniczna - klasa 6 zgodnie z PN-EN 12400:2004.

Wytrzymałość mechaniczna - klasa 4 zgodnie z PN-EN 1192:2001Okucia klamka-klamka, rozeta, stal nierdzewna..
Samozamykacz szynowy, zamek.

2.2 Drzwi drewniane bezprzylgowe przeszklone (bez odporności)

Ramiak skrzydła drewniany lub z płyt pożarowych obłożony płytami MDF.
Wypełnienie szkłem bezpiecznym.
Ościeżnica z drewna klejonego.
Wykończenie skrzydła za pomocą forniru dąb.
Zawiasy ze stali nierdzewnej z regulacją 3D.
Trwałość mechaniczna - klasa 6 zgodnie z PN-EN 12400:2004.
Okucia klamka-klamka, rozeta, stal nierdzewna.
Samozamykacz szynowy, zamek.

2.3 Drzwi drewniane bezprzylgowe przeszklone (z odpornością ppoż)

Ramiak skrzydła drewniany lub z płyt pożarowych obłożony płytami MDF.
Wypełnienie szkłem ognioodpornym.
Ościeżnica z drewna klejonego.
Wykończenie skrzydła za pomocą forniru dąb.
Zawiasy ze stali nierdzewnej z regulacją 3D.
Trwałość mechaniczna - klasa 6 zgodnie z PN-EN 12400:2004.
Okucia klamka-klamka, rozeta, stal nierdzewna.
Samozamykacz szynowy, zamek.

3. MATERIAŁY

3.1. Zastosowane materiały.

Zastosowanymi materiałami przy osadzaniu drzwi drewnianych są:
- skrzydła drzwiowe,
- elementy łączące,
- okucia,
- akcesoria;

4. SPRZĘT

Roboty można wykonać przy użyciu sprzętu zaakceptowanego przez Inspektora nadzoru inwestorskiego.

5. TRANSPORT

Stolarka drzwiowa konfekcjonowana jest dostarczana w jednostkach ładunkowych, zabezpieczających te wyroby przed uszkodzeniem bądź zniszczeniem. Poszczególne wyroby łączy się w zwarte ładunki transportowe, przy użyciu palet.

6. WYKONANIE ROBÓT

6.1. Wykonawca przedstawi Inspektorowi nadzoru inwestorskiego do akceptacji harmonogram robót uwzględniający wszystkie warunki, w jakich roboty będą wykonywane.

6.2. Stolarka budowlana. Wymagania i badania.

Szczegółowe wymagania dla stolarki okiennej i drzwiowej z drewna podano w PN/B-10087/96.
Wilgotność drewna stosowanego do produkcji okien i drzwi powinna wynosić 10-16%.

7. KONTROLA JAKOŚCI

Kontrola jakości powinna obejmować następujące badania:
- **sprawdzenie wymiarów** – dopuszczalne odchyłki wymiarów wg PN-M-02139;
- **sprawdzenie wykonania skrzydła drzwiowego**, na powierzchniach widocznych po zamontowaniu powinien być zapewniony styk krawędzi części połączonych,

rama skrzydła drzwiowego powinna być prosta, bez skrzywień, skręceń, wichrowatości i trwałych odkształceń;
skrzydło drzwiowe nie powinno wykazywać pęknięć, skrzywień, wichrowatości, odchyłka w wymiarach ±1 mm;

- **sprawdzenie wykonania ościeżnicy drzwi** – dopuszczalne przesunięcia płaszczyzn bocznych ramy ościeżnicy względem siebie nie powinny przekraczać ±0,3 mm;
- **sprawdzenie osadzenia i zamontowania okuć** – konstrukcja wyrobu powinna zapewnić współosiowość zawiasów – dopuszczana odchyłka nie powinna przekraczać ±1 mm;
- **sprawdzenie działania drzwi** – skrzydło drzwiowe pod wpływem siły przyłożonej do klamki lub gałki powinno się otwierać i zamykać swobodnie, bez zahamować, zgodnie z ich przeznaczeniem. Masa obciążników zastępujących tę siłę przy dynamicznym zamykaniu skrzydła drzwiowego powinna wynosić więcej niż 2,5 kg. ,
- **sprawdzenie niezawodności drzwi** – drzwi powinny zachować sprawność działania po wykonaniu 100000 cykli pracy skrzydła;
- **sprawdzenie izolacji akustycznej** – wg PN-B-02151;
- **sprawdzenie infiltracji powietrza** – infiltracja powietrza drzwi wewnętrznych wejściowych nie powinna być większa niż 1 m^3 na 1 m długości szczeliny w ciągu 1 h, przy różnicy ciśnień Δp = 10 Pa;

Przygotowanie do badań.
Drzwi przed badaniem należy przechowywać co najmniej 8 h, w pomieszczeniu o temp. 20±2ºC i wilgotności względnej 50±10%.
Sprawdzenie wymiarów, szerokość i wysokość, należy wykonać na jednej powierzchni licowej, na krawędziach równoległych do krawędzi wyrobu, oddalonych od krawędzi nie więcej niż 20 mm.
Pomiar powinien być wykonany z dokładnością do ±0,5 mm. Sprawdzenie stanu powierzchni należy przeprowadzić wizualnie w świetle dziennym lub w rozproszonym świetle sztucznym z odległości 1 m.
Do badań należy wybrać 3 szt. Drzwi wybranych losowo.

8. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiarową jest 1 m^2 osadzonych drzwi.

Zarówno Inspektor nadzoru jak i wykonawca mogą, w razie wątpliwości, żądać końcowego sprawdzenie dostarczonego materiału. Żądanie wykonawcy musi zostać przedstawione na piśmie.

9. ODBIÓR ROBÓT

9.1. Odbiór elementów i akcesoriów.

Dla dokonania oceny jakości wyrobów stolarki budowlanej przeznaczonych do wmontowania należy sprawdzić:

- zgodność wymiarów;
- jakość materiałów z jakich stolarka została wykonana;
- prawidłowość wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych;
- sprawdzenie poprawności działania skrzydeł i elementów ruchomych oraz funkcjonowania okuć;
- zaświadczeń o jakości i świadectw;

10. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Podstawa płatności wg uzgodnień kontraktu na roboty budowlane.

11. PRZEPISY ZWIĄZANE

-Dz. U. nr 75/2002 „Warunki techniczne jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie.";

-Polskie normy:

PN-B-06070 „Drzwi drewniane. Metoda badania niezawodności.”
PN/B-10087/96 „Szczegółowe wymagania dla stolarki okiennej i drzwiowej z drewna.”