1/14. WYPOSAŻENIE WENĘTRZNE:
14.6. PODNOŚNIKI DLA NIEPEŁNOSPRAWNYCH

CPV: 45.31.30.00-4

1. WSTĘP

1.1.Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru podnośników dla niepełnosprawnych.

1.2.Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przy realizacji robót wymienionych w pkt.1.1.

1.3.Zakres robót objętych ST

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie montażu podnośnika platformowego.

1.4.Określenia podstawowe

Określenia podstawowe w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz określeniami podanymi w specyfikacji Wymagania Ogólne.

1.5.Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektów, ST i poleceniami Inspektora nadzoru inwestorskiego.

1.5.1.Wymogi formalne

Wykonanie robót winno być zlecone przedsiębiorstwu mającemu właściwe doświadczenie w realizacji tego typu robót i gwarantującemu właściwą jakość wykonania.
Roboty winny być wykonane ściśle wg dokumentacji technicznej i instrukcji dostarczonych przez producenta podnośnika platformowego.

1.5.2.Warunki organizacyjne

Przed przystąpieniem do robót wykonawcy oraz nadzór techniczny winny się dokładnie zaznajomić z całością dokumentacji technicznej, w tym także i z pozostałymi odrębnymi częściami dokumentacji (dotyczy to zwłaszcza projektu organizacji robót).
Wszelkie ewentualne niejasności w sprawach dokumentacji należy wyjaśnić z autorami poszczególnych opracowań.

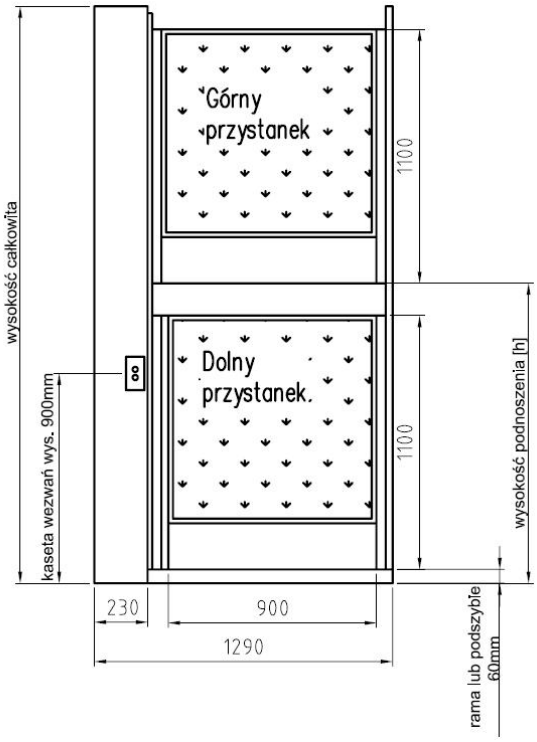
2.MATERIAŁY

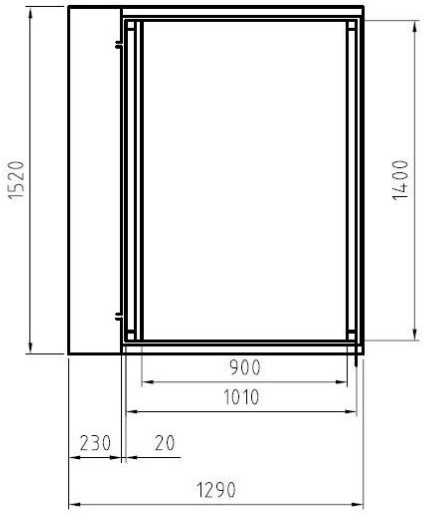
- **Podnośnik pionowy platformowy dla niepełnosprawnych (wjazd na scenę kina):**

▪ Wymiary platformy:	**1400x900 mm**
Wysokość podnoszenia:	**do 300 cm**
Maksymalne obciążenie:	**385 kg**
Umiejscowienie platformy:	**Na zewnątrz lub wewnątrz budynku**
Moc silnika:	**1,50 kW**
Prędkość podróżowania:	**max 0,06 m/s**
Zasilanie sieciowe:	**3-fazowy/400V/50Hz 10A**

Rodzaj napędu:	**przekładnia śruba-nakrętka z nakrętką bezpieczeństwa**
Sterowanie:	**dyspozycja przez stałe trzymanie przycisku w kasecie wezwań lub na panelu dyspozycji**







Wysokość podnoszeniaod dna podszybia [h] w mm	Wysokość platformy [H] w mm
260 - 559	1760
560 - 809	2010
810 - 1059	2260
1060 - 1309	2510
1310 - 1559	2760
1560 - 1809	3010
1810 - 2059	3260
2060 - 2309	3510
2310 - 2559	3760
2560 - 2809	4010
2810-2999	4260

Wykonanie standardowe:

- wszystkie elementy ze stali nierdzewnej
- osłony malowane proszkowo
- wyciszenie matami redukującymi hałas
- prowadzenie kabiny na rolkach
- soft-start
- czujnik faz
- zasilanie 400V lub zasilanie 230V z falownikiem
- malowanie RAL 9006
- wypełnienia furtek i barierki - szkło bezpieczne
- kasety wezwań i dyspozycji sterowane kluczykiem
- zabezpieczenie przed niepowołanym użyciem poprzez zdalne załączanie zasilania

PRZYGOTOWANIE MIEJSCA INSTALACJI:
Przed dostawą urządzenie Klient musi przygotować miejsce instalacji:

- wykonać wszelkie modyfikacje miejsca instalacji wymagane do prawidłowego zainstalowania urządzenia,
- doprowadzić zasilanie właściwe dla parametrów elektrycznych urządzenia i zgodne z obowiązującymi w kraju przepisami

- **Podnośnik pionowy platformowy dla niepełnosprawnych (w holu głównym):**

Wewnętrzne wymiary platformy:	**800x1495mm**
Zewnętrzne wymiary platformy:	**924x1505mm**
Wysokość podnoszenia:	**do 830 mm (ok 680 mm)**
Maksymalne obciążenie:	**300 kg**
Umiejscowienie platformy:	**Wewnątrz budynku**
Wysokość po złożeniu:	**120 mm**
Prędkość podróżowania:	**max 0,01 m/s**
Zasilanie sieciowe:	**230V**
Rodzaj napędu:	**elektryczny**
Sterowanie:	**Pilot na kablu**
Najazd/wyjazd kątowy:	**przelotowy**
Informacje dodatkowe:	**Manualna rampa**



Wykonanie standardowe:

- wersja ze stali nierdzewnej
- osłony malowane proszkowo
- malowanie RAL 7035
- zabezpieczenie przed niepowołanym użyciem poprzez zdalne załączanie zasilania lub na kluczyk

PRZYGOTOWANIE MIEJSCA INSTALACJI:
Przed dostawą urządzenie Klient musi przygotować miejsce instalacji:

- wykonać wszelkie modyfikacje miejsca instalacji wymagane do prawidłowego zainstalowania urządzenia,
- doprowadzić zasilanie właściwe dla parametrów elektrycznych urządzenia i zgodne z obowiązującymi w kraju przepisami

UWAGA ostateczny dobór wyposażenia podnosnika w Nadzorze Autorskim po wyłonieniu dostawcy urządzeń.

3.SPRZĘT

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego sprzętu zaakceptowanego przez Inspektora nadzoru budowlanego. Roboty należy wykonywać przy użyciu specjalistycznych narzędzi. Wykonawca jest zobowiązany do używania takich narzędzi, które nie powodują niekorzystnego wpływu na jakość montażu urządzenia i wykonywanych robót oraz będą przyjazne dla środowiska.

4.TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

4.1.Transport i magazynowanie

Sposób transportu i składowania powinien być zgodny z warunkami i wymaganiami podanymi przez producentów. Wszystkie wyroby należy przechowywać w magazynach zamkniętych. Stosować tylko urządzenia sprawdzone, posiadające stosowne certyfikaty i atesty stanowiące kompleksowe rozwiązania systemowe.
Urządzenie należy przewozić krytymi środkami transportowymi. Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez odpowiednie opakowanie. Element urządzenia należy układać równomiernie na całej powierzchni ładunkowej obok siebie i zabezpieczyć przed możliwością

przesuwania się lub utratą stateczności podczas transportu. Jeżeli długość przewożonych elementów jest większa niż długość samochodu, to wielkość nawisu nie może przekroczyć1 m. Przy załadunku i wyładunku oraz przewozie na środkach transportowych należy przestrzegać przepisów obowiązujących w transporcie drogowym. Wykonawca jest zobowiązany do stosowania takich środków transportowych, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość i właściwość przewożonych elementów urządzenia. Przy ruchu po drogach publicznych środki transportowe muszą spełniać wymagania przepisów ruchu drogowego.

5.WYKONYWANIE ROBÓT

Wykonawca przedstawi Inspektorowi nadzoru inwestorskiego do akceptacji projekt organizacji i harmonogram robót uwzględniający wszystkie warunki, w jakich będą wykonywane.
Przed montażem elementów urządzenia należy sprawdzić dokładność ich wykonania. Elementy urządzenia winny być wolne od wad powierzchniowych np. pęknięć, rys, odprysków itp. Elementy urządzenia należy skompletować i zamontować zgodnie z dokumentacją projektową i instrukcją producenta. Tory jezdne należy montować do stopni schodów na słupkach. Przed trwałym zamocowaniem należy dokonać precyzyjnych pomiarów w celu ustawienia elementów w pionie poziomie. Elementy wsporcze urządzenia winny być trwale zakotwione. Urządzenie należy podłączyć przyłączem kablowym do istniejącej instalacji elektrycznej w miejscu uzgodnionym z inspektorem nadzoru. Należy zamontować instalację ochronną uziemiającą urządzenia. Po zmontowaniu elementy dokładnie sprawdzić pod względem działania z wykonaniem prób jakościowych, odbiorowych, z wykonaniem badań i pomiarów instalacji elektrycznej przyłączeniowej i uziemiającej.

5.2. Montaż

Montaż wykonuje się przez autoryzowane ekipy montażystów zgodnie z Wewnętrzną Instrukcją Montażu Dostawcy

6.KONTROLA JAKOŚCI

Każdy podnośnik podlega oględzinom. Elementy nie mogą wykazywać wad produkcyjnych i uszkodzeń mechanicznych. Dostarczone elementy muszą być kompletne.
Ogólne zasady kontroli jakości Robót podano w „Wymagania ogólne".
Podnośnik musi posiadać certyfikaty i dopuszczenie polskiego Urzędu Dozoru Technicznego.
Wykonawca winien przygotować dokumentację i uzyskać pozwolenie Urzędu Dozoru Technicznego do eksploatacji.
Dostarczone na budowę urządzenie musi być sprawdzone pod względem jakości, wymiarów, itp. Zgodnie z wymaganiami określonymi w ww. parametrach technicznych i dokumentacji projektowej.

Badanie jakości gotowych elementów powinno obejmować:
- sprawdzenie zgodności wymiarów
- sprawdzenie jakości i wykończenia powierzchni
- sprawdzenie prawidłowości wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych, instalacyjnych
- sprawdzenie działania i funkcjonowania elementów ruchomych
- sprawdzenie prawidłowości zmontowania
- sprawdzenie zabezpieczenia antykorozyjnego.

Badanie jakości wbudowania powinno obejmować:
- sprawdzenie stanu i wyglądu wbudowanych elementów, także pod względem równości, pionowości i spoziomowania
- sprawdzenie rozmieszczenia miejsc i sposobu mocowania
- sprawdzenie działania części ruchomych
- badanie poprawności wykonania włączenia do istniejącej instalacji elektrycznej
- badanie jakości działania urządzenia w ruchu pod obciążeniem dopuszczalnym
- badanie skuteczności i poprawności zabezpieczeń, w tym barierek i innych elementów zabezpieczających
- badanie awaryjnych wyłączeń w trakcie działania urządzenia w ruchu
- badanie instalacji elektrycznej, ochronnej, skuteczności zerowania, uziemiającej.

7.OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiaru Robót jest 1 komplet zamontowanego i odebranego podnośnika.

8.ODBIÓR TECHNICZNY ROBÓT

Odbiór robót przeprowadza się przez sprawdzenie na podstawie oględzin i pomiarów wyrywkowych zgodności wykonania ściany z technicznymi warunkami wykonania i obowiązującymi normami.
Ogólne zasady odbioru Robót podano „Wymagania ogólne". Odbiór urządzenie potwierdza Inspektor Nadzoru na piśmie.

9.PODSTAWA PŁATNOŚCI

Podstawa płatności wg uzgodnień kontraktu na roboty budowlane.

10.PRZEPISY ZWIĄZANE

1)PN-ISO 7465:2000 91.140.90
Dźwigi osobowe i towarowe małe. Prowadnice kabinowe i przeciwwagowe – Typ T
2) PN-ISO 4190-1:1996 91.140.90 486
Urządzenia dźwigowe Dźwigi klasy I, II, III