1/5. ROBOTY DEKARSKIE.
5.3. WYKONANIE OBRÓBEK BLACHARSKICH.

CPV: 45231320 _ OBRÓBKI BLACHARSKIE, RYNNY I RURY SPUSTOWE

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot ST.

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru obróbek blacharskich.

1.2. Zakres stosowania ST.

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przy realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST.

Roboty, których dotyczy Specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające wykonanie obróbek blacharskich z miękkiej blachy płaskiej ze stopu EMK.

1.4. Określenia podstawowe.

Określenia podstawowe w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz określeniami podanymi w specyfikacji Wymagania Ogólne.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inspektora nadzoru inwestorskiego.

1.5.1. Wymogi formalne.

Roboty dekarskie powinny być zlecone przedsiębiorstwu mającemu właściwe doświadczenie w realizacji tego typu robót i gwarantującemu właściwą jakość wykonania.

Roboty powinny być wykonywane zgodnie z przepisami BHP i p. poż.

1.5.2. Warunki organizacyjne.

Przed przystąpieniem do robót wykonawcy oraz nadzór techniczny winny się dokładnie zaznajomić z całością dokumentacji technicznej, oraz z projektem organizacji robót, wykonanym przez Inspektora nadzoru inwestorskiego. Wszelkie ewentualne niejasności w sprawach technicznych należy wyjaśnić z autorami poszczególnych opracowań przed przystąpieniem do robót.
Jakiekolwiek zmiany w dokumentacji technicznej mogą być dokonywane w trakcie wykonawstwa, tylko po uzyskaniu akceptacji Inspektora nadzoru inwestorskiego, a w przypadku zmian dotyczących zasadniczych elementów lub rozwiązań projektowych należy uzyskać dodatkową akceptację projektantów.

2. MATERIAŁY.

W tym rozdziale wymienione są i opisane materiały potrzebne do wykonywania obróbek blacharskich.z blachy płaskiej miękkiej EMK.

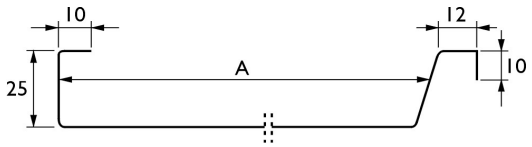
W celu określenia czasu przydatności materiałów do użycia, norm zużycia i procedur aplikacji należy zapoznać się z kartami technologicznymi produktów. Warunki użycia materiałów i związane z tym środki ostrożności zawarte są w kartach bezpieczeństwa materiałów.

2.1. BLACHA PŁASKA EMK, MOCOWANA NA RĄBEK STOJĄCY.

Blacha płaska w arkuszach.

Blacha płaska wyprofilowana w szar (korytkowa blacha płaska)

Rdzeń stalowy o grubości 0,60 mm, grubość ocynku 350 g/m2, grubość powłoki zewnętrznej 50μn, jest o szerokości od 160 mm do 595 mm do długości 12 m. Powinna mieć wysoką odporność na uszkodzenia mechaniczne, zmienne warunki atmosferyczne, produkt elastyczny łatwo modelowany do kształtu elewacji. Metaliczna, matowa powłoka poliestrowa z granulkami ceramicznymi powinna zapewnić wieloletnia stabilność koloru.



A - szerokość efektywnego krycia:
standardowo 595 mm
możliwość wykonania od 160 do 595 mm

EMK

Jest używana do:

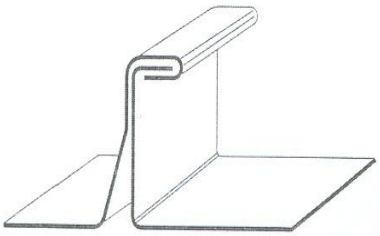
1. Pokrywania dachów spadzistych o min. nachyleniu 3,6° (przy zastosowaniu pasów jednej długości), rąbek podwójny.

2. Pokrywania elewacji, rąbek elewacyjny, pojedynczy lub podwójny.

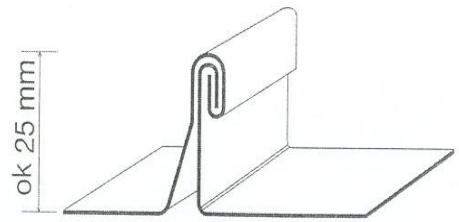
3. <u>Wykonywanie obróbek blacharskich.</u>

   Ściany, elewacje pokrywa się stosując pasy pokryciowe całej długości. Zostają one połączone przy pomocy zagięcia wcześniej przygotowanego rąbka stojącego pojedynczego.

   Rąbek stojący pojedynczy, elewacyjny



   Rąbek stojący podwójny dachowy



4. Obróbek elementów elewacyjnych.

Właściwości:

Grubość rdzenia 0,60 mm.

Grubość warstwy zabezpieczającej (cynk) 350 g/m2, cynkowanie ogniowe Z 350.

Grubość powłoki poliestrowej 50 μn.

Kolory: wg projektu.

Granice naciągnięcia blachy 180N/mm.

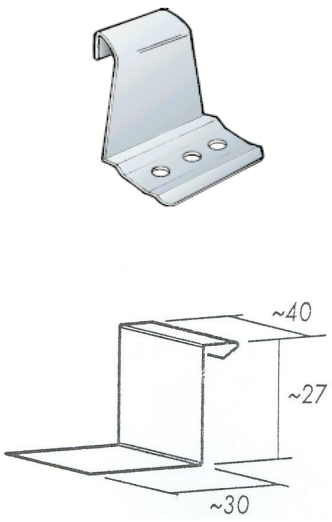
Rozszerzenie i kurczenie się blach stalowych:

Temperatura przy montażu	**Obliczenie zmian długości w mm**	**Obliczanie zmian długości w mm**
°C	**Lato (+ 75°C)**	**Zima (-35°C)**
-10	+1x L	-0,3x L
0	+0,9x L	-0,4x L
+10	+0,8x L	-0,5x L
+20	+0,7x L	-0,7xL
+30	+0,5x L	-0,8x L

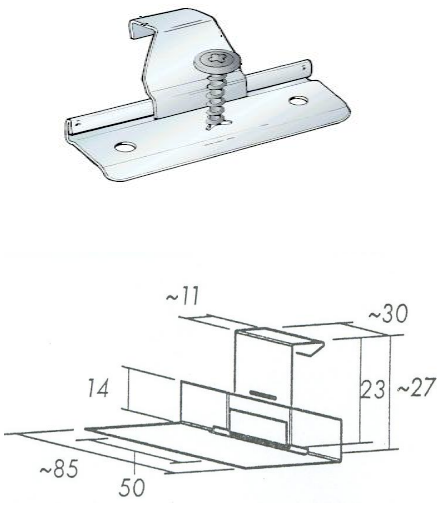
L to odległość pomiędzy miejscem unieruchomienia blachy do jej brzegu

2.2. **Haftry mocujące**.

Stosując pasy ze stali na elewacji i dachu należy pamiętać o ruchu spowodowanym zmianami w objętości materiału przy zmianie temperatury. W odpowiednich miejscach należy zapewnić ruch blasze.
Pasy EMK przymocowujemy za pomocą haftrów stałych i ruchomych. Przy łączeniu blach, murach, kominach, musi znaleźć się przestrzeń dla rozszerzania i kurczenia się blachy.
Według (HusAMA 98) można montować pas blachy o ciągłej długości 15 m licząc od centrum obszaru stałego zamocowania rąbka (blachy korytkowej).



Haftra mocująca stała



Haftra mocująca dylatacyjna

2.3. Mocowanie haftrów.

Pokrycie elewacji będzie miało obszar stałego zamocowania, o długości około 2 m, gdzie należy zastosować haftry stałe, na pozostałych długościach stosuje się haftry dylatacyjne.

2.4. Podłoże.

Zalecanym podłożem jest pełne deskowanie, OSB (zwłaszcza na elewacje). Pomiędzy blacha na rąbek a deskowaniem musi znajdować się jakiś rodzaj pokrycia podłoża, zalecana jest papa podkładowa, gładka.
Haftry mocują pas rąbka do podłoża. Zaczepia się haftry o brzeg blachy, która będzie wewnętrzną blachą rąbka. Haftry muszą być wyprodukowane z blachy stalowej pokrytej metalem nierdzewnym. Muszą mieć odpowiednią wysokość, w zależności od wysokości i rodzaju rąbka (łączenia, falsu).
W obszarze stałego montażu używa się haftrów stałych, na pozostałej powierzchni zastosowanie maja tylko haftry dylatacyjne. Haftry mocuje się do podłoża za pomocą ocynkowanych lub wkrętów.
Obróbki blacharskie powinny być wykonane przy współpracy z doświadczonymi dekarzami.

3. SPRZĘT

Narzędzia blacharsko-dekarskie:
1. Młotek żelazny250-300g,
2. Młotek drewniany,
3. Szczypce do okładzin,
4. Nożyce do blachy lewe i prawe,
5. Nożyce przelotowe,
6. Sznur traserski,
7. Obcęgi do gwoździ,
8. Szczypce do zakładek,
9. Szczypce do zakładek 45°,
10. Mały hak do deskowania,
11. Nakolanniki.

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego sprzętu, odpowiedniego dla danego rodzaju robót, zaakceptowanego przez Inspektora nadzoru inwestorskiego.

Nie wolno używać narzędzi szlifierskich.

4. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

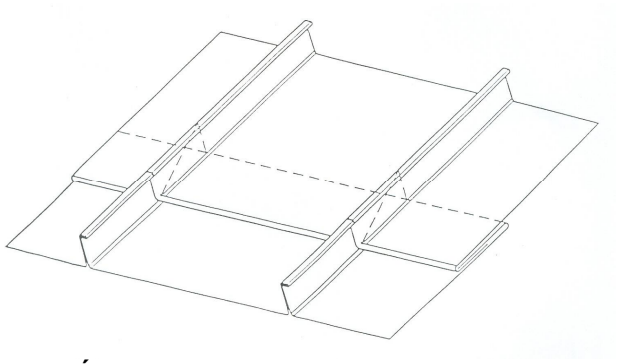
Blacha przeznaczona do wykonania poszycia elewacji powinna byś magazynowana i transportowana w oparciu o następujące zasady:
1. Arkusze i zwoje muszą być przechowywane w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Pomieszczenie powinno być osłonięte i suche, o temperaturze zapobiegającej skraplaniu się wody na brzegach blachy.
2. Arkusze i zwoje powinny być magazynowane na drewnianych paletach, które zapewnią dostateczną ilość powietrza dla właściwej wentylacji produktu.
3. W celu uniknięcia deformacji arkusze należy przechowywać płasko na palecie.
4. Arkusze i zwoje transportować można samochodami ciężarowymi. ładunek powinien być zabezpieczony przed opadami atmosferycznymi.
5. Maksymalna liczba zwojów blachy ułożonych jeden na drugim (poziomo) - 5
6. Czas magazynowania, szczególnie na budowie, powinien być ograniczony do minimum.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Wykonawca przedstawi Inspektorowi nadzoru inwestorskiego do akceptacji harmonogram robót uwzględniający wszystkie warunki, w jakich roboty będą wykonywane.

5.2. Obróbka attyki.

Pasy blachy na rąbek stosowane na obróbkę powinny być jednej długości, można jednak zastosować bardziej pracochłonne połączenie poprzeczne. Należy ściśle stosować się do zaleceń technicznych producenta blachy



6. KONTROLA JAKOŚCI

Blacha dostarczona powinna odpowiadać normie ***PN-EN 10169-1 „ Wyroby płaskie stalowe z powłoka organiczną naniesiona w sposób ciągły".***

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiarową pokrycia dachowego jest 1 m^2.

8. ODBIÓR KOŃCOWY.

Z odbioru końcowego należy sporządzić protokół, w którym powinna być zawarta ocena jakościowa wykonanych obróbek blacharskich. Jeżeli w trakcie odbioru robót stwierdzono usterki lub wadliwość wykonania robót, powinno to być zaznaczone w protokole wraz z określeniem trybu postępowania przy dokonywaniu napraw. Odbiór końcowy może w takim przypadku być dokonany dopiero po usunięciu usterek lub naprawieniu zakwestionowanych robót lub ich fragmentu.
Przy odbiorze obróbek blacharskich należy sprawdzić:

1. Zgodność wykonania robót z dokumentacją techniczną.
2. Materiały.
3. Wygląd zewnętrzny pokrycia.
4. Umocowanie i rozstawienie haftrów.
5. Połączenie i umocowanie arkuszy.
6. Szczelność obróbek.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Podstawa płatności wg uzgodnień kontraktu na roboty budowlane.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

-Dz. U. nr 75/2002 „Warunki techniczne, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie."

-Polskie normy:

PN-EN 10169-1 „ Wyroby płaskie stalowe z powłoka organiczną naniesiona w sposób ciągły".