1/13. ROBOTY WYKOŃCZENIOWE.
13.6. LITERY ZEWNĘTRZNE – GRAFIKA PRZESTRZENNA.

CPV: 45223210-1 _ Roboty konstrukcyjne z wykorzystaniem stali

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru liter zewnętrznych.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przy realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające wykonanie liter zewnętrznych.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami, oraz określeniami podanymi w specyfikacji Wymagania Ogólne.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inspektora nadzoru inwestorskiego. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST „Wymagania ogólne".

1.5.1. Wymogi formalne.

Montaż oraz wykonawstwo warsztatowe liter powinno być zlecone przedsiębiorstwu gwarantującemu właściwe doświadczenie w realizacji tego typu robót i gwarantującemu właściwą jakość ich wykonania.

Litery winny być wykonane ściśle wg dokumentacji technicznej oraz dokumentacji związanych.

1.5.2. Warunki organizacyjne

Przed przystąpieniem do robót wykonawcy, oraz nadzór techniczny winny się dokładnie zaznajomić z całością dokumentacji technicznej, oraz projektem organizacji robót. Wszelkie ewentualne niejasności w sprawach technicznych należy wyjaśnić z autorami poszczególnych opracowań przed przystąpieniem do robót.
Jakiekolwiek zmiany w dokumentacji technicznej mogą być dokonywane w trakcie wykonawstwa, tylko po uzyskaniu akceptacji Inspektora nadzoru inwestorskiego, a w przypadku zmian dotyczących zasadniczych elementów lub rozwiązań projektowych należy uzyskać dodatkową akceptację projektantów.

1.5.3. Dokumentacja związana

Niezależnie od dokumentacji technicznej, przed przystąpieniem do robót muszą być sporządzone rysunki warsztatowe liter.

2. MATERIAŁY

2.1. Zastosowane materiały

Do produkcji znaków zastosowane zostaną następujące materiały:
- płyta PLEXIGLAS XT gr. 4mm
- płyta spienione PCW gr.10mm
- taśma aluminiowa gr. 0,6mm 3D SYSTEM
- folia translucenta AVERY seria 4500 lub ORACAL seria 8500
- moduł diodowy 3xSMD 5050 3 chip 0,72W

- zasilacze diodowe typu Mein Well 230V/12V 12,5 A(8A, 5A)
- profile stalowe zimnogiete cynkowane ogniowo
- blacha aluminiowa gr. 2m malowana proszkowo na kolor wg specyfikacji oraz standardowe profile aluminiowe
- instalacja elektryczna poprowadzona w rurkach elektroinstalacyjnych typu RVS.

Napis ŚWIATOWID zbudowany z liter przestrzennych wykonanych całkowicie z lakierowanej proszkowo blachy aluminiowej gr. 2mm. Z uwagi na fakt że litery są koloru czarnego oraz że umieszczone zostaną na konstrukcji dachowej, w celu polepszenia estetyki i widoczności napisu w porze nocnej zastosowano tzw. efektu "halo" (poświaty zaliterowej). W tym celu za plecami każdej litery zamontowany zostanie dodatkowy ekran w kształcie powiększonym o 5 cm wykonany również z blachy aluminiowej malowanej proszkowo na kolor biały.
Szacunkowy pobór mocy 1 kpl. znaku - 600W
Litery zainstalowane zostaną na konstrukcji słupkowo-zastrzałowej wykonanej z ocynkowanych zimnogietych profili stalowych posadowionej na dachu budynku.
W zależości od warunków technicznych na budynku istnieje możliwość zamocowania konstrukcji do stropu dachu (wymaga to wykonania otworów w połaci dachowej) lub jej posadowienie bezpośrednio na połaci dachowej z wykorzystaniem balastu w postaci bloczków betonowych.
W opcji z konstrukcją kotwioną niezbędna jest współpraca z uprawnioną firmą dekarską - wykonawcą pokrycia dachu.

3. SPRZĘT

Roboty można wykonań przy użyciu innego dowolnego sprzętu, odpowiedniego dla danego rodzaju robót, zaakceptowanego przez Inspektora nadzoru inwestorskiego.

4. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Transport i składowanie elementów ze stali nierdzewnej powinny gwarantować zabezpieczenie przed uszkodzeniami i wpływem czynników atmosferycznych.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Wykonawca przedstawi Inspektorowi nadzoru inwestorskiego do akceptacji harmonogram robót uwzględniający wszystkie warunki, w jakich roboty będą wykonywane.

6. KONTROLA JAKOŚCI

Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić pod względem zachowania pionu i poziomu miejsc montażu.
Dostarczane litery należy sprawdzić czy nie są uszkodzone, czy są kompletne, i czy kolor dostarczonych liter jest zgodny z zamówieniem. Do każdej partii dostarczonych elementów powinno być dołączone przez producenta zaświadczenie o jakości, stwierdzające, że odpowiadają one wymaganiom technicznym, podanym w świadectwie dopuszczenia do stosowania w budownictwie.

7. OBMIARY ROBÓT

Jednostką obmiarową liter jest m^2.

8. ODBIÓR ROBÓT

Podczas odbioru należy sprawdzić:
- jakość użytych materiałów,
- zachowanie pionu i poziomu,
- zachowanie podstawowych wymiarów geometrycznych,
- usytuowanie liter zgodnie z projektem,
- zamocowanie liter do podłoża,
- trwałość połączeń elementów liter,

Litery muszą być wykonane zgodnie z dokumentacją techniczną określającą ich wymiary, przy czym dopuszcza się odchyłki w stosunku do niej:
- długość, szerokość ±1 mm
- rozstaw elementów ±1 mm

Usytuowanie elementów wg rzędnych z tolerancją ±2 mm
Dopuszczalna odchyłka od pionu i poziomu ±1 mm

Odbiór powinien być zakończony sporządzeniem protokołu, do którego należy dołączyć wszystkie dokumenty (atesty itp.) oraz świadectwa jakości wystawione przez wykonawcę.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Podstawa płatności wg uzgodnień kontraktu na roboty budowlane.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Dz. U. nr 75/2002 „Warunki techniczne jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie.";